

PREFABRİKASYONUN AVANTAJLARI NELERDİR?

Prefabrikasyon, binayı oluşturan elemanların bir fabrika ortamında üretilmesi ve planlı bir şekilde inşaat alanına nakledilerek monte edilmesidir.

Kullanıcısına sağladığı muazzam faydalar sayesinde, yapım teknikleri içinde bugün gelinen en ileri aşamadır.

✓ Yapı elemanlarının bir fabrika ortamında, belirli mühendislik kuralları çerçevesinde üretilmesi sonucu elemanların metrajlarında önemli bir hassasiyet ve büyük açıklıklara karşı dayanımlarında yüksek bir mukavemet sağlanır.

✓ Fabrikasyon seri üretim sayesinde etkin bir zaman tasarrufu sağlanır. Binanızın tamamlanma süresi binanın büyüklüğüne ve detaylarına göre değişiklik gösterse de ortalama olarak 2000 m2 için 60 gün, 10.000 m2 için ise 120 gün civarındadır. Klasik sisteme göre muazzam bir zaman kazanımı söz konusudur. Ayrıca işgücü, kullanılan malzeme ve iskeleden tasarruf gibi birçok önemli tasarrufu da bünyesinde bulundurmaktadır.

✓ Üretimin fabrikada yapılması kalite kontrollerinin daha sık ve etkin yapılmasına ve bu sayede işgücünden çok daha verimli bir şekilde faydalanılmasına olanak sağlar.

✓ Seri üretim uzmanlaşmayı, uzmanlaşma da klasik sisteme göre çok daha kusursuz sistemler geliştirmeyi doğurur. Ayrıca fabrikasyon seri üretim sayesinde tasarımda çeşitlilik sağlanır.

✓ Üretimde olumsuz hava şartlarından etkilenilmez ve klasik sistemdeki olası iş aksamaları yaşanmaz.

✓ İş bitiminde, proje ve sözleşme koşullarında en baştan belirlenen maliyetler geçerlidir, uygulamada bir farklılık göstermez. Dolayısıyla iş sahibine ekonomik bir istikrar sağlar.

✓ Doğru mühendislik kuralları ile tasarlanmış, kaliteli malzeme kullanılmış ve deprem şartnamelerine uygun şekilde inşa edilmiş tüm prefabrike yapılar depreme karşı son derece dayanıklıdır ve oldukça da güvenlidir.

✓ Kısa vadeli düşünüldüğünde, yatırım için bir ön ödeme zorunluluğu olması olumsuz bir özelliği gibi düşünülebilir fakat çok kısa bir sürede tamamlanması nedeniyle aslında prefabrikasyon esaslı bir bina ile geleneksel yöntemlerle inşa edilmiş bir binanın maliyetleri birbirine çok yakındır.

Uzun vadede ise prefabrikasyon sistemin yukarıda saydığımız pek çok avantajı ile birlikte tesisin hemen kurularak faaliyete geçebilecek olması yatırımcıya muazzam bir fayda sağlamaktadır.



KM. TAŞLARIMIZ

- 1959 - Kurucumuz ve yönetim kurulu başkanımız Sn.Özkan Olcay meslek hayatına başladı.
- 1963 - Pekin İnşaat Ltd.Şti. kuruldu.
- 1963 – 1972 - İzmir Seydiköy Subay Lojmanları inşaatı tamamlandı. Prefabrike kanalet üretimi başladı. Antalya Düden Ovası sulama ana kanalları inşaatı, Bolu Ovası sol sahil sulama inşaatı ve Adana Aşağı Seyhan Ovası projeleri tamamlandı.
- 1972 - Pekinsan Pekin San. ve İnş. A.Kom.Şti. kuruldu.
- 1974 - Pekintaş Pekin İnşaat End.ve Tic.A.Ş. kuruldu. Endüstriyel yapılarda kullanılan prefabrike ve öngerilmeli betonarme yapı elemanları sanayinde faaliyetlerimiz başladı.
- 1993 - Pekintaş Çelik Hasır A.Ş. ve Pekintaş Dış Ticaret A.Ş. kuruldu, İstanbul Deri Serbest Bölge Antirepoları devreye alındı.
- 1996 - İzolasyonlu çatı ve cephe kaplama malzemeleri üreten Aluform Pekintaş A.Ş. şirketler grubumuza dahil oldu.
- 2012 - Schmid Pekintaş Enerji A.Ş. kuruldu. İleri teknoloji ürünü, yüksek kaliteli FV Güneş panelleri üretimi başladı.
- 2013 – Türkmenistan Akşabat şehrine, özellikle soğuk depo panellerinin üretimine yönelik şirket kuruluşu ve Türkmen Panel marka tescili gerçekleşti.
- 2014 – Türkiye ve özgün çevre coğrafyasında ileri teknoloji gerektiren anahtar teslimi sanayi yapılarının ve proses mühendisliğinin gerçekleştirilmesi amacı ile Türk-Alman sermayesi şeklinde SPI Schmid Pekintaş Investments kuruldu.
- 2015 – Kazakistan Too Pekintaş , Şirketler Grubumuza dahil oldu.

Kurulduğu günden bu yana, faaliyet gösterdiği tüm sektörlerde başarıyla tamamladığı projeleri ile kalitesini ve öncülüğünü gösteren, her geçen gün ailesini yeni bireyler ile güçlendiren Pekintaş Şirketler Grubu, çevre dostu teknolojileri ile sürekli kendini geliştirmeye ve ülke ekonomisinin kalkınmasındaki en önemli dinamiklerden biri olmaya her zaman devam edecektir.



Pekintaş, 1959 yılından beri, ürün çeşitliliğini, kalitesini ve pazar payını sürekli artırarak, değerlerinden ödün vermeden, sosyal sorumluluklarını hassasiyetle omuzlanarak yerine getirmektedir. Sadece ülkemizde değil uluslararası arenada da söz sahibi, lider bir oyuncu olma yönündeki kararlılığımızı inançla sürdürmekteyiz.



Pekintaş Pekin İnşaat A.Ş. , inşaat sektöründe prefabrike ve öngerilmeli betonarme endüstriyel yapı elemanları sanayinde uzmanlaşmış bir firmadır.

Genel merkezi İstanbul Mecidiyeköy'de konumlanmış olan şirketimizin üretim tesisi, son yıllarda endüstride önemli bir merkez konumuna gelen, İstanbul ve Ankara'nın tam ortasında bulunan Düzce ilimizde kuruludur. 100.000 m² açık ve 35.000 m² kapalı alanda, ileri teknoloji ile donatılmış makine parkı ve üretim proseslerimiz ile, yıllık üretim kapasitemiz 800.000 m² dir.

Üretim tesisimizde yüksek dayanımlı Prefabrike ve Öngerilmeli Betonarme Yapı Elemanları, Büyük Açıklıklı Köprü Kirişleri ve Betonarme Şehir Mobilyaları üretilmekte, nakliye ve montajları gerçekleştirilmektedir. Ayrıca Çelik Hasır ve muhtelif C ve Z profil üretimi gerçekleştiren Çelik Üretim Departmanımız da Düzce kampüsümüzde yer almaktadır.

Şirketimiz, endüstriyel yapı ihtiyaçlarınızda, sistem etüdü, projelendirme, yapı elemanlarının üretimi, nakliyesi ve montajı gibi tüm aşamalarda, Pekintaş kalitesi ve güvencesi ile anahtar teslimi olarak hizmet vermektedir. Ayrıca kullanım amacınıza göre çelik sistem, prefabrik ve çeliğin birlikte kullanıldığı kompozit sistem ve arakatlı sistem gibi uygulanabilir tüm sistem taleplerinizde çözüm ortağınız olmaktayız.

Türkiye Prefabrik Birliği, Kalite Derneği (Kal-Der), TUGİAD ve İMSAD gibi, sektörde profesyonellerin mensubu olduğu pek çok derneğin üyesi olan şirketimiz, tüm faaliyetlerini ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi standartlarına uygun olarak gerçekleştirmektedir. Ayrıca Pekintaş A.Ş. 2000 yılında, adını Türk Patent Enstitüsü'nce tescil ettirmiş ve Pekintaş özgün kimliğini markalaştırmıştır.



Endüstriyel yapı ihtiyaçlarınızda, fabrika binaları, sosyal tesisler, okullar, depolama tesisleri, antrepolar, büyük marketler, alışveriş merkezleri, hayvancılık besi binaları, kümesler, spor salonları, sanayi siteleri, köprüler, üst geçitler, viyadük ve kavşaklar gibi tüm yapı taleplerinizde, sistem etüdü, projelendirme, yapı elemanlarının üretimi, nakliyesi ve montajı aşamalarında, Pekintaş kalitesi ve güvencesi ile anahtar teslimi olarak hizmetinizdeyiz.

Kullanım amacınıza göre çelik sistem, prefabrik ve çeliğin birlikte kullanıldığı kompozit sistem ve arakatlı sistem gibi farklı sistem çözümleri uygulanabilmektedir.





Soket

Temel inşaatında, kolonların temellere bağlanmasını sağlayan prefabrike elemanlardır. Tesisimizde standart olarak 50x50, 40x60, 60x60, 70x70, 80x80 gibi ebatlarda üretimi gerçekleşen soketlerin projesine göre farklı ebatlarda üretimi yapılabilmektedir. C 25-30 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (Stİlla) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır.

Kolon

Düşey taşıyıcı prefabrike elemanlardır. Kare ve dikdörtgen kesitli üretilmektedir. Tesisimizde ana taşıyıcı kolon, arakat kolonu ve rüzgar kolonu olmak üzere üç tip prefabrike kolon üretimi yapılmaktadır. Projesine göre farklı ebatlarda üretimi yapılabilmektedir. C 30-35-40 kalitesinde betondan imal edilip, farklı beton sınıflarında da üretimi yapılabilmektedir. S420 (Stİlla) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır.



Delta Tipi Makas Kirişi

Yüksek açıklıkları geçmeye yarayan yatay taşıyıcı elemanlardır. Çatıdaki eğimi sağlar. Projesine göre farklı kesit ve ebatlarda üretimi yapılabilmektedir. C 35-40-45 kalitesinde betondan imal edilip, farklı beton sınıflarında da üretimi yapılabilmektedir. S420 (Stİlla) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir.





T-90 Tipi Kiriş

Yüksek açıklıkları geçmeye yarayan yatay taşıyıcı elemanlardır. Standart olarak C 35-40 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir.

I Tipi Kiriş

Yüksek açıklıkları geçmeye yarayan yatay taşıyıcı elemanlardır. C 35-40-45-50 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir.



Aşık Kirişi

Çatı kaplamasını taşıyan, makaslara dik yöndeki yatay elemanlardır. Tesisimizde standart olarak ince (5-7,5 mt) kalın öngerilmeli (7,5-8 mt) ve geniş kalın öngerilmeli (8,50-12,00 mt) tiplerinde aşık kirişleri üretilmektedir. Projesine göre farklı ebatlarda üretimi yapılabilmektedir. C 35-40-45 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir.





Oluk Kirişi

Makaslara dik yöndeki taşıyıcı elemanlardır. Yağmur suyu drenajı görevini de yerine getiren kirişlerdir. Tesisimizde standart olarak 28x45 cm ve 36x60 cm ebatlarında iki tip oluk kirişi üretilmektedir. Projesine göre farklı ebatlarda üretimi yapılabilmektedir. C 35-40 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (St IIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir.

Döşeme Kirişi

Ara katlı olan inşaatlarda kullanılan döşeme kirişleri, boşluklu döşeme elemanları ve toping (kaplama) betonlarını taşıyan prefabrike elemanlardır. Tesisimizde standart olarak 30x60, 30x70, 30x80, 40x60, 40x70, 40x80, 50x60, 50x70, 50x80 gibi ebatlarda üretimi gerçekleşen döşeme kirişlerinin projesine göre farklı ebatlarda üretimi de yapılabilmektedir. C 30-35-40 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (St IIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilmeli olarak da üretilmektedir. Öngerilme uygulanması durumunda beton sınıfı C35 ve üzeri kullanılmaktadır.



Kreyn Kirişi

Kolonlardaki kreyn gusselerine monte edilen, makas kirişlerine dik yöndeki prefabrike elemanlardır. Tesisimizde standart olarak 5, 10 ve 15 tonluk kapasitelerde üretimi gerçekleşen kreyn kirişlerinin projesine göre farklı ebatlarda üretimi de yapılabilmektedir. C 35-40 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (St IIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır. Öngerilme uygulanması durumunda beton sınıfı C35 ve üzeri kullanılmaktadır.





Sundurma Kirişi

Bina dışında, kolona dik olarak monte edilen prefabrike elemanlardır. Tesisimizde standart olarak üçgen kesitli, L:5,00 mt boyunda üretilmektedir. C 35 kalitesinde betonndan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır.

Betonarme Cephe ve Duvar Paneli

Bina cepheleri ve çevre duvarları gibi alanlarda kullanılan, zeminden belirli yüksekliklerde, d:15 cm ve d:20 cm kalınlığında, prefabrike olarak uygulanabilen yapı elemanlarıdır. C 30 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır.



Betonarme Çevre Düzenleme Elemanları

Tesisimizde prefabrike betonarme çevre düzenleme elemanları üretimi yapılmaktadır. Betonarme Çit Direkleri, Bahçe bordürleri, drenaj kanalları, su olukları, çiçeklikler, oturma bankları gibi bir çok çevre düzenleme elemanının farklı ölçü ve şekillerde üretimi yapılmaktadır. C 30 kalitesinde betondan imal edilip, S420 (StIIIa) kalitesinde donatı çeliği kullanılmaktadır.



1. SOKET
2. KOLON
3. DELTA TİPİ MAKAS KİRİŞİ
4. AŞIK KİRİŞİ
5. OLUK KİRİŞİ
6. DÖŞEME KİRİŞİ
7. SUNDURMA KİRİŞİ
8. CEPHE VE DUVAR PANELİ



ÖNGERİLME NEDİR VE AVANTAJLARI NELERDİR?

Öngerilme yapıya, dış yüklerin tatbikinden evvel veya onunla aynı zamanda suni olarak daimi basınç gerilmeleri verilerek dayanımının artırılması tekniğidir.

Betonarme yapı elemanlarında açıklık büyüdükçe, açıklığı geçmek için betonarme elemanların en kesiti artmakta ve buna bağlı olarak gereksiz yükler de artmaktadır. Bu durum yapının uygulanacağı temele ve boyuna taşıyıcı elemanlarına gereksiz yükler yüklemektedir ve betonarme elemanlarda çatlamaların oluşması kaçınılmaz bir durumdur. Bu gereksiz yükler altındaki betonda çekme gerilmesini yok etmek düşüncesi ile öngerilme uygulanır.

Uygulanması : Beton dökümünden önce öngerme halatları gerilir, beton gergin olan halat içinde kalacak şekilde dökülür. Beton mukavemetini aldıktan sonra küp kırımı gerçekleştirilir. Kırım sonucu transferdeki basınç, proje değerlerine ulaşınca öngerilme halatları betonun dışında kalan yerlerinden itibaren kesilerek öngerilme işlemi tamamlanır.

Öngerilmeli ve I kesitli köprü kirişlerimiz, yüksek mukavemetli beton ve öngerilme teknolojisiyle üretilen, geniş açıklıklara dayanımlı, prefabrike betonarme yapı elemanlarıdır. Tesisimizde "I-75, I-90 ve I-120" tiplerinde standart olarak üretimi yapılmakta ve talebe göre farklı ebatlarda da üretilmektedir.

Üretimimizde Karayolları'nın şartnamelerine ve ISO9001:2008 Kalite Yönetim Sistemi, TSE K 118 , TS EN 13369, TS 500, TS 498 ve TS 3233 standartlarına ve Afet Bölgelerinde yapılacak yapılar hakkında yönetmeliklere titizlikle uyularak, yüksek mukavemetli, geniş açıklıklara dayanımlı köprü kirişleri üretilmekte, nakliye ve montajları gerçekleştirilmektedir.

Seri üretimi ve pratik montajı ile beraber zaman tasarrufu da sağlayan öngerilmeli köprü kirişleri özellikle karayolu ve otoyol projelerinde yaygın olarak kullanım alanları bulmaktadır.

✓ Öngerilmeli betonlarda kullanılan malzemeler (çimento, çelik ve agrega) normal betona göre çok daha kaliteli ve dayanımı daha yüksek malzemelerdir.

✓ Öngerilmeli betonlar ile üretilen kirişlerde, büyük açıklıklar kolaylıkla geçilmekte ve çekme gerilmelerinden oluşabilecek çatlak ve sehim riskleri de ortadan kaldırılmaktadır.

✓ Deprem esnasında öngerilmeli betonlar normal betonlara göre daha fazla enerji soğurma kapasitesine sahiptirler. Ayrıca yapı ağırlığında ciddi azalmalar dolayısıyla daha az deprem yükü alır.

✓ Beton, kalıp ve demirden tasarruf sağladığı için ekonomiktir.





Çelik hasır, kangal demirin soğuk haddeden geçirilerek çekilmesi, özel yöntemler ile nervürlenmesi ve çelik haline getirilmesi ile üretilen, yüksek mukavemetli beton çeliğidir. Çelik çubuklar birbirine nokta kaynağı ile ve milimetrik hassasiyette, özel makinesi ile bağlanır. Bu yöntemle imal edilen çelik hasırlar esas olarak, geniş sathlı dikey ve yatay betonarme elemanların teçhizat malzemesi olarak kullanılmaktadır.

Her türlü binanın betonarme döşeme ve duvarlarında, endüstriyel yapıların çeşitli konstrüksiyonlarında, münferit ve radye temellerde, taban betonlarında, prefabrike elemanların üretiminde, kanal ve kanaletlerde, Tünel Kalıp uygulamalarında ayrıca otoyol ve saha betonlarında, havaalanı pistleri, yüzme havuzları ve benzeri demir kullanılan her alanda başarı ile kullanılmaktadır.

Tesisimizde şartnamelerde belirtilen tüm çelik hasır tiplerinin imalatları yapıldığı gibi, Q ve R tipi olmak üzere standart 2 çeşit çelik hasır üretimi gerçekleştirilmektedir. Üretimimiz TS 4559, DIN 488, BS 4483, ASTM-A 497 normlarına uygun olarak gerçekleştirilmektedir.

PEKİNTAŞ Q TİPİ ÇELİK HASIR

HASIR TIPI	ARALIĞI		ÇAPI		ÇIKINTISI		KESİT ALANI		m2	Hasır
	Boy	En	Boy	En	Boy	En	Boy	En		
mm				cm2/m				kg		
Q131/131	150	150	5,0	5,0	100/100	25/175	1,31	1,31	2,06	21,71
Q158/158	150	150	5,5	5,5	100/100	25/175	1,58	1,58	2,48	26,36
Q188/188	150	150	6,0	6,0	100/100	25/175	1,88	1,88	2,96	31,29
Q221/221	150	150	6,5	6,5	100/100	25/175	2,21	2,21	3,48	36,65
Q257/257	150	150	7,0	7,0	100/100	25/175	2,57	2,57	4,02	42,57
Q295/295	150	150	7,5	7,5	100/100	25/175	2,95	2,95	4,62	48,91
Q317/188	150	150	5,5d	6,0	100/100	25/175	3,17	1,88	3,97	41,93
Q317/317	150	150	7,8	7,8	100/100	25/175	3,17	3,17	5	52,71
Q335/335	150	150	8,0	8,0	100/100	25/175	3,35	3,35	5,26	55,68
Q377/188	150	150	6,0d	6,0	100/100	25/175	3,77	1,88	4,44	46,90
Q377/188	150	150	8,5	6,0	100/100	25/175	3,77	1,88	4,44	46,90
Q377/377	150	150	8,5	8,5	100/100	25/175	3,77	3,77	5,94	62,72
Q424/424	150	150	9	9	100/100	25/175	4,24	4,24	6,67	70,33
Q443/221	150	150	6,5d	6,5	100/100	25/175	4,43	2,21	5,21	54,85
Q589/378	150	150	7,5d	8,5	100/100	25/175	5,89	3,78	7,59	80,15

PEKİNTAŞ R TİPİ ÇELİK HASIR

HASIR TİPİ	ARALIĞI		ÇAPI		ÇIKINTISI		KESİT ALANI		m2	Hasır
	Boy	En	Boy	En	Boy	En	Boy	En		
			mm				cm2/m			kg
R 131	150	250	5,0	5,0	125/125	25/175	1,31	0,78	1,65	17,40
R 158	150	250	5,5	5,5	125/125	25/175	1,58	0,78	1,86	19,71
R 188	150	250	6,0	5,0	125/125	25/175	1,88	0,78	2,10	22,16
R 221	150	250	6,5	5,0	125/125	25/175	2,21	0,78	2,36	24,82
R 257	150	250	7,0	5,0	125/125	25/175	2,57	0,78	2,63	27,76
R 295	150	250	7,5	5,0	125/125	25/175	2,95	0,78	2,93	30,91
R 317	150	250	5,5d	5,0	125/125	25/175	3,17	0,78	3,11	32,80
R 317	150	250	7,8	5,0	125/125	25/175	3,17	0,78	3,11	32,80
R 335	150	250	8,0	5,0	125/125	25/175	3,35	0,78	3,25	34,27
R 377	150	250	6,0d	5,0	125/125	25/175	3,77	0,78	3,58	37,77
R 377	150	250	8,5	5,0	125/125	25/175	3,77	0,78	3,58	37,77
R 443	150	250	6,5d	5,5	125/125	25/175	4,43	0,95	4,22	44,44
R 443	150	250	9,19	5,5	125/125	25/175	4,43	0,95	4,22	44,51
R 513	150	250	9,89	6	125/125	25/175	5,13	1,13	4,91	51,83
R 513	150	250	7,0d	6,0	125/125	25/175	5,13	1,13	4,92	51,83
R 524	150	250	10	6	125/125	25/175	5,24	1,13	5	52,74
R 589	150	250	10,6	6,5	125/125	25/175	5,89	1,33	5,66	59,69
R 589	150	250	7,5d	6,5	125/125	25/175	5,89	1,33	5,66	59,76

TEKNİK ÖZELLİKLER

Malzeme	: St1Vbk - St1Vbs
Akma Sınırı	: 6.500 kg/ cm2
Çekme Mukavemeti	: 7.500 kg/cm2
Uzama %	: 5,00 - 8,00

ÇELİK HASIRIN AVANTAJLARI NELERDİR?

- ✓ Çelik Hasır; işgücünden, malzemeden ve zamandan tasarruf sağlaması bakımından klasik geleneksel yöntemdeki inşaat demiri uygulamasından çok daha avantajlıdır.
- ✓ Çelik Hasırın plakalar halinde oluşu, taşıma kolaylığı ve montajı bu malzemenin verimliliğini arttıran en belirgin üstünlüğüdür.
- ✓ Eski inşaat demirlerinde çubukları tek tek kesme, kanca yapma, döşemeye belirli aralıklarla yerleştirip birbirine bağlama gibi işlemler uygulanmaktaydı. Fakat çelik hasırların, punto kaynaklı çubukların meydana getirdiği hazır panolar halinde imal edilmesi, kanca ve pilye yapmaya, bağ kullanmaya gerek bırakmaması gibi avantajları sayesinde inşaatın yapım süresi ve maliyetlerini son derece ekonomikleştirmektedir.
- ✓ Ülkemizde yüksek mukavemetli St IVb Beton Çeliği, günümüzde Batıda "ilkel demir" denilen ve ülkemizde ise hala yaygın olarak kullanılan betonarme demirine göre iki mislinden fazla bir mukavemete sahip olduğundan betonarme inşaatlarda ortalama % 40 tasarruf sağlamaktadır.
- ✓ Beton Çelik Hasırının emniyet gerilmesi B160 betonda 2400 kg/ cm², B225 betonda 2800 kg/cm² dir. İlkel demir (St I)'in emniyet gerilmesi her iki betonda da 1400 kg/cm² olduğundan, Beton Çelik Hasır ilkel demirin yerine kullanıldığında %42-50 demir tasarrufu sağlamaktadır.
- ✓ Teknolojik üstünlüğü, kullanma kolaylığı, emniyet faktörü ve ekonomik katkıları tartışmasızdır.



Panel çit hasırı, genellikle dekoratif veya güvenlik amaçlı kullanılan, tek panel şeklinde üretilen çit hasırı çeşididir. Profil sistemi, farklı zeminlerde uygulama imkanı tanır. Panellerin üzeri, özel bir kaplama teknolojisiyle polyester içerikli imal edilir. Tel kaplaması galvaniz üzeri statik boyayla yapılmaktadır. Panel çit dikmesinde kullanılan kaplama ise elektro galvaniz üzeri statik boyadır (fırın boya uygulaması).

Panel çit sistemlerinde çubuk çapı 4,5 mm'dir. Aralıklar ise 50x200 mm dir. Panel çit montajında, Pekintaş panel çit direkleri kullanılmaktadır. Çit ekipmanlarımız pvc kapak, bağlantı klipsi, ankraj dübeli ve ankraj kazıkları olup, her türlü zeminde uygulama kolaylığı sağlayacak şekilde dizayn edilmişlerdir.

Panel çit kullanım alanı, sınırların belirlenmesi ve çevre güvenliğinin sağlanmasını gerektiren tüm alanları kapsar. Çoğunlukla bahçeler, parklar, sanayi yapılarının çevreleri site çevresi ve spor sahaları gibi sosyal tesislerin çevrelerinde kullanılmaktadır.

Kolay montajı ve demonte olması itibarı ile beton zemin ve toprak zemin üzerinde uygulanması, sade ve şık olması, doğa şartlarına karşı dayanıklı olması tercih sebebidir.

PEKİNTAŞ PANEL ÇİT HASIRI

Tip	Yükseklik	Genişlik	Ağırlık	Bağlantı Elemanı	Gözenek Aralığı	Kaplama Alanı
PÇH-67	670 mm	2000 mm	5600 gr	4,5 mm	50x200 mm	1,34 m2
PÇH-114	1140 mm	2000 mm	9300 gr	4,5 mm	50x200 mm	2,28 m2
PÇH-162	1620 mm	2000 mm	13000 gr	4,5 mm	50x200 mm	3,24 m2
PÇH-210	2100 mm	2000 mm	16600 gr	4,5 mm	50x200 mm	4,20 m2

PEKİNTAŞ PANEL ÇİT DİREĞİ

Tip	Profil Tipi	Uzunluk	Ağırlık	Bağlantı Elemanı	Dikme Flanşı	Flanş Kalınlığı
PÇD-75	60x60x2,50 mm	750 mm	3800 gr	2 adet	130x130 mm	6 mm
PÇD-122	60x60x2,50 mm	1220 mm	6100 gr	3 adet	130x130 mm	6 mm
PÇD-170	60x60x2,50 mm	1700 mm	8500 gr	4 adet	130x130 mm	6 mm
PÇD-218	60x60x2,50 mm	2180 mm	10900 gr	5 adet	130x130 mm	6 mm

Bağlantı Elemanları

Bağlantı Klipsi	Metal, bağlantı vidası ile birlikte, sıcak daldırma galvanizli.
Ankraj Dübeli	8 mm çekmeli galvanizli çelik dubel.
Ankraj Kazığı	Beton eleman. Toprak zeminlerde kullanım koluğu sağlar.







Prefabrike betonarme ve çelik imalatların bir çok noktasında ihtiyaç duyulan (çatı aşık ve cephe karkası gibi) çelik C ve Z profiller firmamız tarafından 1. kalite sac lar ile roll-form profil hattımızda, galvanizli veya siyah sac dan, istenilen boyda (maksimum 30 mt.ye kadar) imal edilebilmektedir.

Rollform yöntemiyle üretilmiş profiller, diğer yöntemlerle üretilenlere göre daha fazla yapısal dayanıma sahiptir.

ROLLFORMİNG TEKNOLOJİSİ NEDİR?

Rollforming Teknolojisi, genellikle rulo haldeki sac ın, rulo açıcıda açılarak, formlandırma kalıbı adı verilen merdaneler ve standlar arasından geçirilerek, istenen kesit ölçülerine ulaşılncaya kadar, adım adım bükme işlemi olarak adlandırılabilir.

Uzun ve çok adetli profil kesitlerinin üretimi için en uygun yöntemdir.

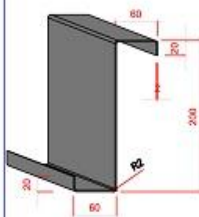
İstenen kesitteki profilleri en dar toleranslarda ve sürekli aynı ölçüde üretmeyi sağlar.

Hat üzerinde bulunabilecek diğer ilave pres üniteleriyle, delme gibi operasyonları da yaparak, üretim zamanında ciddi tasarruf sağlar.

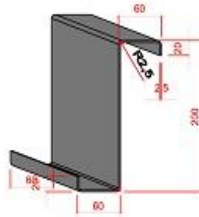


PEKİNTAŞ

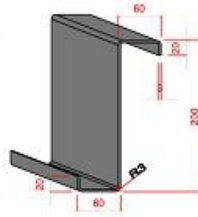
Z200.60.2



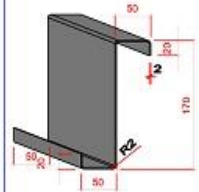
Z200.60.2.5



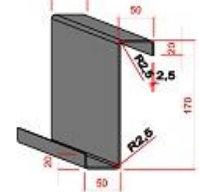
Z200.60.3



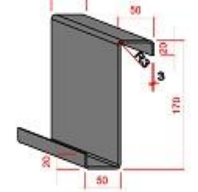
Z170.50.2



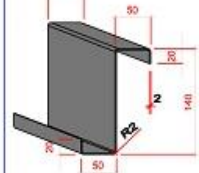
Z170.50.2.5



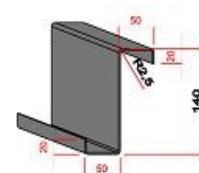
Z170.50.3



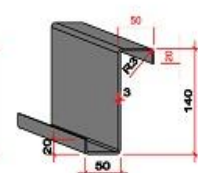
Z140.50.2



Z140.50.2.5

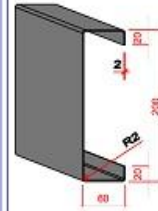


Z140.50.3

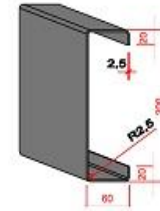


PEKİNTAŞ

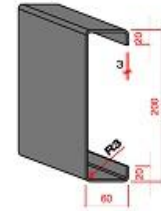
C200.60.2



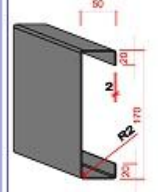
C200.60.2.5



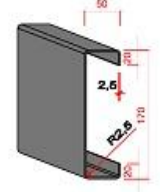
C200.60.3



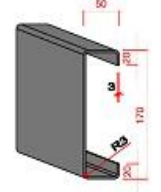
C170.50.2



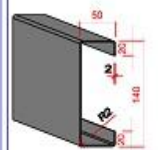
C170.50.2.5



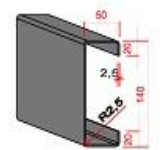
C170.50.3



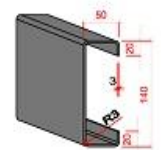
C140.50.2



C140.50.2.5



C140.50.3















Üretimimizde ISO9001:2008 Temel Kalite Yönetim Sisteminin gereği olan tüm standartlara, TSE K 118 Ön Dökümlü Betonarme Yapı Elemanları Kalite Yönetim Sistemi standartlarına, TS EN 13369 Ön Dökümlü Beton Mamüller Genel Kuralları'na, TS 3233 Öngerilmeli Beton Yapıların ve TS 500 Betonarme Yapıların Hesap ve Yapım Kuralları'na TS 498 Yapı Elemanlarının Boyutlandırılmasında Alınacak Yüklerin Hesap Değerleri'ne ve ABYYHY Afet Bölgelerinde Yapılacak Yapılar Hakkındaki Deprem Yönetmeliklerine titizlikle uyuyoruz.



Son teknoloji ürünü ekipmanlar ile donatılmış olan laboratuvarımızda, tüm beton test ve deneylerini hassasiyetle yapıyoruz. A sınıfı İş Sağlığı ve Güvenliği uzmanımızın gözetiminde, gerekli her türlü iş güvenliği tedbirlerinin alınmasını sağlıyoruz. Personelimize gerekli eğitimleri düzenli olarak planlayarak, sürekli kalite bilincini aşıyor ve sürekli kendimizi geliştirmek için çok çalışıyoruz.

Çünkü biliyoruz ki ancak "Siz güvendeseydiniz, biz huzurluyuz"..



